

Beschreibung

Weich-PVC-Folie weiß, glänzend und matt und transparent, glänzend und matt

Abdeckmaterial

Einseitig beschichteter Silikonkarton, 135 g/m²

Haftklebstoff

Polyacrylat, ablösbar, transparent

Anwendungsbereich

Für brillante und farbintensive kurz- und mittelfristige Werbemaßnahmen im Außenbereich

Druckverfahren

Tintenstrahldruck mit lösungsmittelbasierenden Tinten, UV- oder Latex-Tinten;

Technische Daten

Dicke* (ohne Abdeckpapier und Kleber)	0,100 mm
Formbeständigkeit (FINAT TM 14)	verklebt auf Stahl, kein meßbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,4 mm
Temperaturbeständigkeit***	verklebt auf Aluminium, -40°C bis +80°C, keine Veränderung
Wasserbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, nach 48h/23°C keine Veränderung
Brandverhalten (DIN 75200)	verklebt auf Stahl, selbstverlöschend
Klebkraft* (FINAT TM 1, nach 24h, rostfreier Stahl)	6 N/25 mm
Reißfestigkeit (DIN EN ISO 527)	
längs	min. 19 MPa
quer	min. 19 MPa
Reißdehnung (DIN EN ISO 527)	
längs	min. 130%
quer	min. 150%
Lagerfähigkeit**	2 Jahre
Minimale Verklebungstemperatur	> +10°C
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung bei vertikaler Außenbewitterung (mitteleuropäisches Normalklima)	4 Jahre (unbedruckt)

* Durchschnittswert ** in Originalverpackung, bei 20°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit *** mitteleuropäisches Normalklima

Achtung:

Nach dem Druck ist auf sorgfältige Trocknung der Farben zu achten, um den späteren Verbund mit dem Laminat nicht zu beeinträchtigen. Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen mindestens drei Wochen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Desweiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten.

Grundlage für die Angaben sind unsere Kenntnisse und Erfahrungen in der Praxis. Wegen der Vielfalt möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung verwenden wir, unsere Produkte bei speziellen Anwendungen in eigenen Versuchen zu prüfen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.